

15. November 2022

TEGO® Therm macht Dämmbeschichtungen effizienter

- Verbessert Isolationseigenschaften und Beständigkeit
- Einfach und kosteneffizient dank Spritzapplikation
- Erhöht Arbeitsschutz und Energieeffizienz

Essen. Evonik hat mit der neuen Produktreihe TEGO® Therm maßgeschneiderte Einsatzstoffe entwickelt, mit der sich die Leistungsfähigkeit von Thermoisulationsbeschichtungen (Thermal Insulation Coatings, TICs) deutlich verbessern lässt. Dabei handelt es sich um zwei mikroporöse Granulate auf Kieselsäurebasis, TEGO® Therm HPG 4000 und TEGO® Therm HPG 6806, sowie ein hitzebeständiges Bindemittel TEGO® Therm L 300 auf Silikonharz-Basis.

Leistungsstark und nachhaltig

Die drei neuen Produkte der Business Line Evonik Coating Additives zeichnen sich in der Anwendung durch eine sehr gute Isolationswirkung & Temperaturbeständigkeit auch bei hohen Temperaturen von bis zu 250 Grad Celsius aus. Das hat Vorteile in Bezug auf Leistung und Nachhaltigkeit: Isolierbeschichtungen auf Basis der TEGO® Therm Produkte reduzieren Energieverluste erheblich, außerdem dienen sie dem Arbeitsschutz, weil sie die Temperatur von heißen Oberflächen signifikant reduzieren können (Safe Touch). Die Isolationsbeschichtungen schützen des Weiteren vor einem Eindringen von Feuchtigkeit und damit vor Korrosion unter der Isolation (corrosion under insulation, CUI). Das erhöht die Lebensdauer der beschichteten Objekte erheblich.

Eine Zielanwendung für die Einsatzstoffe der neuen Generation liegen im Bereich der technischen Dämmung von z.B. Rohrleitungen, Tanks oder verschiedenen anderen Komponenten in Industrieanlagen. Hierfür gibt es bereits ein erstes kommerzielles Produkt basierend auf TEGO® Therm Granulaten, welches für Safe Touch und die Vermeidung von Korrosion zur

Ansprechpartner Presse

Thomas Lange
Leiter Market Communications
Geschäftsgebiet Coating Additives
Telefon +49 201 173-3050
thomas.lange2@evonik.com

Alternativer Ansprechpartner Presse

Katja Marx
Leiter Market Communications
Specialty Additives
Telefon +49 6181 59-13831
katja.marx@evonik.com

Evonik Industries AG

Rellinghauser Straße 1-11
45128 Essen
Telefon +49 201 177-01
www.evonik.de

Aufsichtsrat
Bernd Tönjes, Vorsitzender
Vorstand
Christian Kullmann, Vorsitzender
Dr. Harald Schwager, Stellv. Vorsitzender
Thomas Wessel, Ute Wolf

Sitz der Gesellschaft ist Essen
Registergericht Amtsgericht Essen
Handelsregister B 19474

Anwendung kommt. Künftig will Evonik mit dieser Produktreihe seinen Kunden auch Lösungen für die Thermoisolation im Bauwesen und im Automobilbau bieten.

Ein weiterer Vorteil der TEGO® Therm-basierten Isolationsbeschichtungen ist die einfache Anwendung: „Herkömmliche Isolationssysteme wie z.B. Mineralwolle, sind häufig schwierig und zeitaufwändig zu applizieren – gerade Apparate und Bauteile mit komplexen Geometrien werden oft nur unzureichend isoliert“, sagt Dr. Niko Haberkorn, Head of Thermal Managing Coatings bei Evonik Coating Additives. Die Folge: Nicht isolierte heiße Oberflächen erhöhen den Energieverlust und müssen zusätzlich gegen unabsichtliches Berühren geschützt werden. Beschichtungen mit Produkten aus der TEGO® Therm Serie können dagegen einfach per Sprühverfahren appliziert werden. „Das ist teilweise sogar im laufenden Betrieb möglich. So lassen sich Ausfallzeiten der Anlagen vermeiden sowie Zeit und Kosten sparen“, sagt Haberkorn.

Die neuen TEGO® Therm Produkte im Einzelnen

Das Granulat TEGO® Therm HPG 4000 mit größeren Partikeln von etwa 300 Mikrometern zeichnet sich durch eine besonders niedrige Wärmeleitfähigkeit bei hohen Temperaturen aus. TEGO® Therm HPG 6806 wiederum erlaubt durch feinere Partikel (um 30 Mikrometer) höhere Füllgrade und sorgt für eine glatte Oberfläche der Beschichtung. Beide Granulate haben eine hohe Isolationswirkung, sind mechanisch stabil und hydrophob. Außerdem sind sie aufgrund ihrer anorganischen Struktur nicht brennbar.

Das wasserbasierte Bindemittel TEGO® Therm L 300 ist beständig bei Temperaturen bis 250 Grad Celsius, während Standardbindemittel für TICs nur bis 160 Grad einsetzbar sind. Durch die gute Haftung auf unterschiedlichen Substraten sorgt TEGO® Therm L 300 für besonders stabile Beschichtungen.

Je nach Anwendung können die Produkte aus der TEGO® Therm Serie miteinander und auch mit anderen Produktreihen kombiniert werden.

Die Beschichtungsexperten von Evonik stellen ihren Kunden Musterformulierungen mit den beiden Granulaten für unterschiedliche Anwendungen bereit. „Gerade bei sehr hohen Temperaturen empfehlen wir, die Granulate mit dem hitzebeständigen Bindemittel aus der TEGO® Therm Serie zu kombinieren“, sagt Markus Hallack, Head of Applied Research for Thermal Managing Coatings.

Mit seiner neuen Hochleistungsproduktserie TEGO® Therm richtet sich Evonik an Formulierer, die ihre Systeme umstellen wollen, um ihre Produkte zu optimieren und die Langzeitbeständigkeit ihrer Beschichtungen zu verbessern. Kunden aus der Lackbeschichtungsbranche, die neu in den Thermoisolationmarkt einsteigen wollen, profitieren ebenfalls, weil sie mit TEGO® Therm von Anfang an nachhaltig, sicher und effizient arbeiten. Die Produkte aus der Serie sind ab sofort global verfügbar.

Weitere Informationen finden Sie auf www.coating-additives.com.

Informationen zum Konzern

Evonik ist ein weltweit führendes Unternehmen der Spezialchemie. Der Konzern ist in über 100 Ländern aktiv und erwirtschaftete 2020 einen Umsatz von 12,2 Mrd. € und einen Gewinn (bereinigtes EBITDA) von 1,91 Mrd. €. Dabei geht Evonik weit über die Chemie hinaus, um innovative, wertbringende und nachhaltige Lösungen für Kunden zu schaffen. Rund 33.000 Mitarbeiter verbindet dabei ein gemeinsamer Antrieb: Wir wollen das Leben besser machen, Tag für Tag.

Über Specialty Additives

Die Division Specialty Additives vereint das Geschäft mit vielseitigen Additiven und leistungsstarken Vernetzern. Mit ihnen werden Endprodukte hochwertiger, langlebiger, energiesparender und einfach besser. Die Formulierungsexperten von Specialty Additives verbinden in wachstumsstarken Märkten wie Coatings, Mobilität, Infrastruktur und Konsumgüter kleine Menge mit großer Wirkung. Die Division erzielte im Geschäftsjahr 2020 mit rund 3.700 Mitarbeitern einen Umsatz von 3,23 Mrd. €.

Rechtlicher Hinweis

Soweit wir in dieser Pressemitteilung Prognosen oder Erwartungen äußern oder unsere Aussagen die Zukunft betreffen, können diese Prognosen oder Erwartungen der Aussagen mit bekannten oder unbekanntem Risiken und Ungewissheit verbunden sein. Die tatsächlichen Ergebnisse oder Entwicklungen können je nach Veränderung der Rahmenbedingungen abweichen. Weder Evonik Industries AG noch mit ihr verbundene Unternehmen übernehmen eine

Verpflichtung, in dieser Mitteilung enthaltene Prognosen, Erwartungen oder Aussagen zu aktualisieren.