

## Evonik stellt innovative Beschichtungen, Druckfarben und Klebstoffe auf der European Coatings Show 2025 vor

- Fokus auf Nachhaltigkeit: Massenbilanzierte Produkte wie TEGO® Foamex 812 eCO betonen Engagement für umweltfreundliche Lösungen
- Messe-Leitmotiv "We Go Beyond to Formulate the Future" unterstreicht Anspruch von Evonik im Coatings-Geschäft
- Expertenaustausch: Interaktive Exponate und Fachgespräche in Halle 3C, Stand 426

**Essen.** Evonik zeigt auf der European Coatings Show 2025 die neuesten Innovationen in den Bereichen Beschichtungen, Druckfarben, Klebstoffe, Härter und Bauprodukte. Die Messe findet vom 25. bis 27. März in Nürnberg statt.

„Wir freuen uns, unser ‚We Go Beyond to Formulate the Future‘-Leitmotiv vorzustellen, das unser Engagement für die Entwicklung leistungsstarker und nachhaltiger Lösungen für die Beschichtungs-, Druckfarben- und Klebstoffindustrie unterstreicht,“ sagt Elias Lacerda, Leiter Coating Additives bei Evonik „Die European Coatings Show ist eine hervorragende Gelegenheit, direkt mit unseren Kunden in Kontakt zu treten und unsere neuesten Innovationen zu präsentieren.“

„We Go Beyond to Formulate the Future“ spiegelt das Bestreben von Evonik wider, die Grenzen des Machbaren zu erweitern, um neue Lösungen zu entwickeln. Dafür setzt der Konzern auf moderne Technologien und fortschrittliche Materialien, um Produkte und Services zu schaffen, die sowohl leistungsstark als auch nachhaltig sind.

Die innovativen Additive, Harze, Härter und Monomere von Evonik leisten einen wesentlichen Beitrag um industrielle Anwendungen zu optimieren, um Gebäude schöner und widerstandsfähiger zu gestalten, um Bauwerke robuster und beständiger zu machen sowie zu leistungsstarke Beschichtungen, Druckfarben und Klebstoffe zu entwickeln. Darüber hinaus ermöglicht der Konzern mit seinen Additiven zirkuläre Lösungen für bedruckte Kunststoffverpackungen.

19. März 2025

**Ansprechpartner Presse**

**Fabian Schwane**

Leiter Market Communications  
Coating Additives  
Telefon +49 172 2133935  
fabian.schwane@evonik.com

**Alternativer Ansprechpartner Presse**

**Antje Hansen**

Leiterin Division Communications  
Specialty Additives  
Telefon +49 201 177 2764  
antje.hansen@evonik.com

**Evonik Industries AG**

Rellinghauser Straße 1-11  
45128 Essen  
Telefon +49 201 177-01  
www.evonik.de

**Aufsichtsrat**

Bernd Tönjes, Vorsitzender  
Vorstand  
Christian Kullmann, Vorsitzender  
Dr. Harald Schwager, Stellv. Vorsitzender  
Thomas Wessel, Maïke Schuh

Sitz der Gesellschaft ist Essen  
Registergericht Amtsgericht Essen  
Handelsregister B 19474

Evonik präsentiert auf der European Coatings Show 2025 in Halle 3C, Stand 426, interaktive Exponate und informative Präsentationen und bietet die Möglichkeit zum Expertengespräch.

### Die wichtigsten Innovationen von Evonik auf der European Coatings Show 2025:

- **TEGO® Wet 570 Terra und TEGO® Wet 580 Terra:** 100 % natürliche, biologisch leicht abbaubare Biotenside als leistungsstarke Alternative zu herkömmlichen Tensiden speziell für Lack- und Druckfarbenformulierungen.
- **TEGO® Wet 270 eCO und TEGO® Foamex 812 eCO:** massenbilanzierte Netzmittel und Entschäumer, die mit ISCC-zertifizierten Rohstoffen hergestellt werden. Dadurch kann der CO<sub>2</sub>-Fußabdruck in den Endanwendungen deutlich reduziert werden.
- **TEGO® Res 1100:** neues Co-Bindemittel ermöglicht das Deinking flexibler Verpackungen von lösemittelhaltigen Verpackungsdruckfarben ohne aufwendige Anpassungen an bestehenden Anlagen und etablierten Prozessen.
- **Ancamine® 2858:** für hohe Außentemperaturen spezialisierter Härter, der eine verlängerte Topfzeit und eine starke Haftung auf Beton in Epoxidharz-Bodenbeschichtungen bietet.
- **Ancamine® 2849 und Ancamine® 2859:** bieten hohe chemische Beständigkeit in Epoxidharz-Formulierungen und härten auch bei niedrigen Außentemperaturen unter Erfüllung strenger regulatorischer Anforderungen in industriellen Beschichtungen.
- **VESTAGON® BF:** Bindemittel für PU-Pulverbeschichtungen, das dank der Aushärtung im Niedertemperaturbereich ideal für wärmeempfindliche Materialien ist und die Umweltbelastung und Betriebskosten reduziert.
- **Dynasylan® organofunktionale Silane:** Haftvermittler für Leichtbaumaterialien für Anwendungen in EV-Batterien, Dispergiermittel für hohe Füllstoffgehalte und Spezialmittel zur Erfüllung anspruchsvoller Herstelleranforderungen.
- **Dynasylan® HYDROSIL und SIVO wasserbasierte Silane:** innovative, chromfreie Alternativen zu herkömmlichen Umwandlungssystemen, verbesserte Umweltverträglichkeit

und kosteneffiziente Metallbehandlungen sowie Korrosionsschutz ohne Leistungseinbußen.

- **ORTEGOL® AP 100:** Haftvermittler für Zweikomponenten-Polyurethan-Systeme mit hervorragender Haftung auf Metall- und Kunststoffoberflächen. Ideal für Vergussanwendungen von EV-Batterien in geschäumten und kompakten PU-Systemen.
- **ORTEGOL® DA 801:** Dispergiermittel für PU-basierte thermische Schnittstellenmaterialien, das die Viskosität in Formulierungen mit hochwärmeleitenden Füllstoffen effektiv reduziert.
- **VERSALINK®-Serie:** Nachhaltige Lösung für PU- und Polyurea-Beschichtungen durch katalysatorfreie Reaktionen bei Raumtemperatur und verlängerte Verarbeitungszeit für einfachere Anwendung.
- **VISIOMER® Terra und VISIOMER® eCO:** Neben neuen Vertretern bio-basierter Methacrylate, wird ein erstes massenbilanziertes VISIOMER® eCO Methacrylat vorgestellt. Es ermöglicht Kunden, ihren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck ohne Rezeptänderungen zu reduzieren, und ist nach ISCC PLUS zertifiziert.
- **SITREN® P 750 und P 755:** Pulverförmiges Hydrophobierungsmittel, das dauerhaften Schutz vor Wasser und Feuchtigkeit in Mörtel- und Putzsystemen bietet. Verringert das Eindringen von Wasser, während die Wasserdampfdurchlässigkeit erhalten bleibt.
- **SITREN® Selfheal** fügt dem Beton natürliche Mikroben zu, die eine wiederholte Selbstheilung von Rissen und Poren bewirken. Dies reduziert den Wartungsaufwand für Betonbauten, verlängert deren Lebenszeit und damit auch deren Nachhaltigkeit.
- **DEGACRYL® HS 4302 E** ist ein Bindemittel für Heißsiegelacke, das speziell entwickelt wurde, um Pharmablisters mit besserer Rezyklierbarkeit zu ermöglichen.

Zusätzlich zur Präsentation seiner neuesten Produkte hat Evonik die aktuelle Ausgabe seines digitalen „Coatings and Adhesives Journal“ veröffentlicht.

Dieses Magazin bietet Branchenexperten und Interessierten die Möglichkeit, weitere innovative Lösungen:

<https://www.evonik.com/en/news/coatings-and-adhesives-journal.html>

### **Informationen zum Konzern**

Evonik ist ein weltweit führendes Unternehmen der Spezialchemie. Der Konzern ist in über 100 Ländern aktiv und erwirtschaftete 2024 einen Umsatz von 15,2 Milliarden € und ein Ergebnis (bereinigtes EBITDA) von 2,1 Milliarden €. Dabei geht Evonik weit über die Chemie hinaus, um den Kunden innovative, wertbringende und nachhaltige Lösungen zu schaffen. Rund 32.000 Mitarbeiter verbindet dabei ein gemeinsamer Antrieb: Wir wollen das Leben besser machen, Tag für Tag.

### **Über Specialty Additives**

Die Division Specialty Additives vereint das Geschäft mit vielseitigen Additiven und leistungsstarken Vernetzern. Mit ihnen werden Endprodukte hochwertiger, langlebiger, energiesparender und einfach besser. Die Formulierungsexperten von Specialty Additives verbinden in wachstumsstarken Märkten wie Coatings, Mobilität, Infrastruktur und Konsumgüter kleine Menge mit großer Wirkung. Die Division erzielte im Geschäftsjahr 2024 mit rund 3.500 Mitarbeitern einen Umsatz von 3,58 Mrd. Euro.

### **Rechtlicher Hinweis**

Soweit wir in dieser Mitteilung Prognosen oder Erwartungen äußern oder unsere Aussagen die Zukunft betreffen, können diese Prognosen oder Erwartungen der Aussagen mit bekannten oder unbekanntem Risiken und Ungewissheit verbunden sein. Die tatsächlichen Ergebnisse oder Entwicklungen können je nach Veränderung der Rahmenbedingungen abweichen. Weder Evonik Industries AG noch mit ihr verbundene Unternehmen übernehmen eine Verpflichtung, in dieser Mitteilung enthaltene Prognosen, Erwartungen oder Aussagen zu aktualisieren.